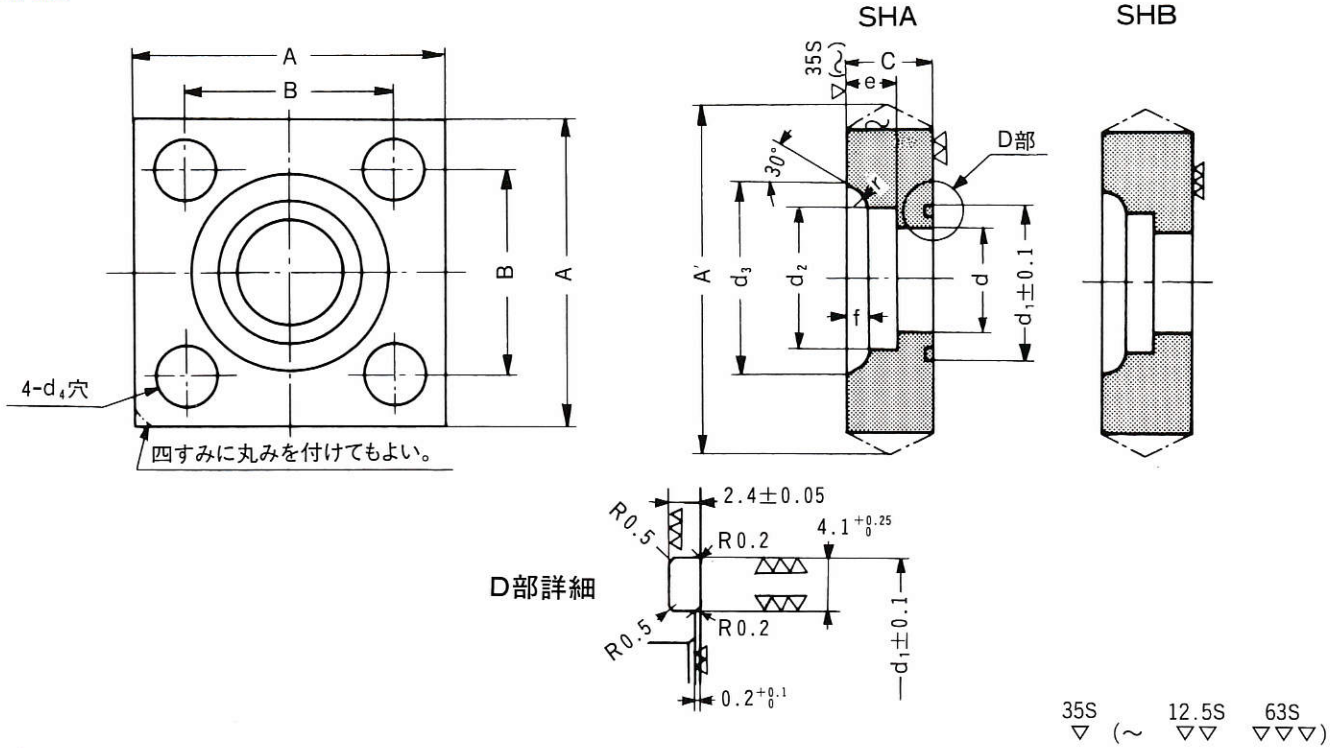




No.113

# 油圧用21MPa管フランジ SHA形 SHB形



JIS B2291

単位:mm

大きさの呼び	A	A' (最大)	B	C	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	e	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	f	r	参 考			
													ボルト JIS B 1180	リング JIS B 2401		
15	63	±1.0	67	40	22	16.0	30	22.2	+0.2	11	32	11	3.5	5	M10	G25
20	68		72	45												
25	80	±1.2	85	53	28	25.0	40	34.5	14	45	13	4.0	5	M12	G35	
32	90															95
40	100	±1.5	106	70	36	37.5	55	49.1	18	63	18	7.0	5	M16	G50	
50	112															118
65	140	±2.0	148	100	45	60.0	80	77.1	+0.4	22	95	22	9.5	6	M20	G75
80	155															

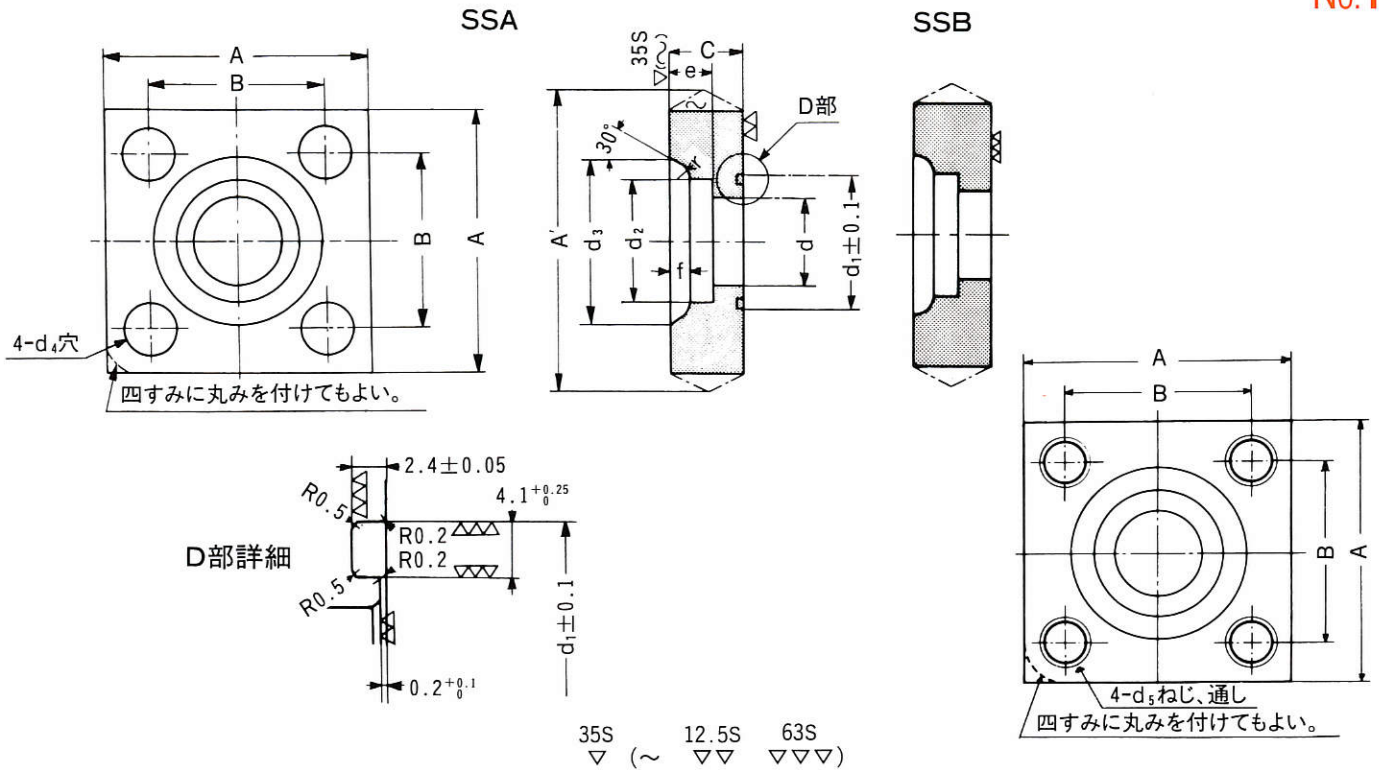
- 備 考 1. A'は、鍛造による場合の抜けこう配を含む最大寸法を示す。  
 2. とくに許容差の規定のない寸法の許容差は、JIS B0405の粗級による。

- 参 考 1. ボルトの寸法はJIS B1180、ナットの寸法はJIS B1181による。  
 また、ボルトの引張強さは800N/mm<sup>2</sup>(80kgf/mm<sup>2</sup>)以上、伸びは15%以上とし、ナットの引張強さは600N/mm<sup>2</sup>(60kgf/mm<sup>2</sup>)以上、伸びは10%以上とする。  
 2. Oリングは、JIS B2401の固定用Oリングによる。

# 油圧用21MPa管フランジ SSA形 SSB形



No.114



JIS B2291

単位:mm

大きさの呼び	A	A' (最大)	B	C	d	d1	d2	e	d3	d4	f	r	参 考			
													ボルト JIS B 1176	Oリング JIS B 2401		
15	54	58	36	22	0	16.0	30	22.2	+0.2	11	32	11	3.5	5	M10	G25
20	58 ±1.0	62	40	22	-1.0	20.0	35	27.7	0	12	38	11	4.0	5	M10	G30
25	68	73	48	28	0	25.0	40	34.5		14	45	13	4.0	5	M12	G35
32	76 ±1.2	81	56	28	-1.5	31.5	45	43.2	+0.3	16	56	13	6.0	5	M12	G40
40	92	98	65	36		37.5	55	49.1	0	18	63	18	7.0	5	M16	G50
50	100 ±1.5	106	73	36	0	47.5	65	61.1		20	75	18	7.0	5	M16	G60
65	128 ±2.0	136	92	45	-2.0	60.0	80	77.1	+0.4	22	95	22	9.5	6	M20	G75
80	140 ±2.0	148	103	45		71.0	90	90.0	0	25	108	24	11.0	6	M22	G85

注) 捻の呼びd5は参考欄のボルト径に等しく、捻の寸法はJIS B0205による。

備考 1. A'は、鍛造による場合の抜けこう配を含む最大寸法を示す。

2. とくに許容差の規定のない寸法の許容差は、JIS B0405の粗級による。

参考 1. ボルトの寸法はJIS B1176、ナットの寸法はJIS B1181による。

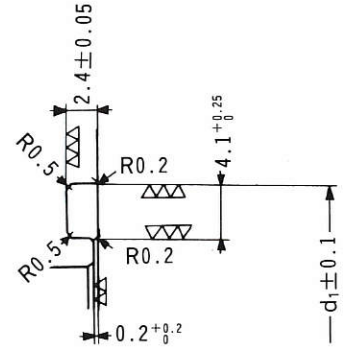
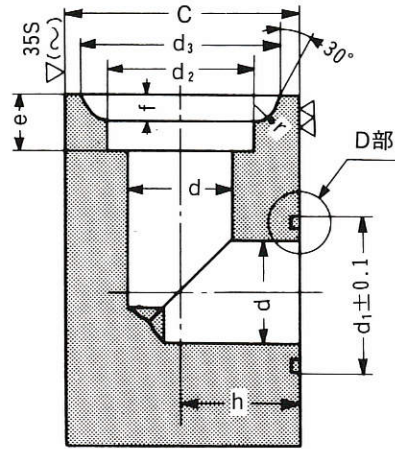
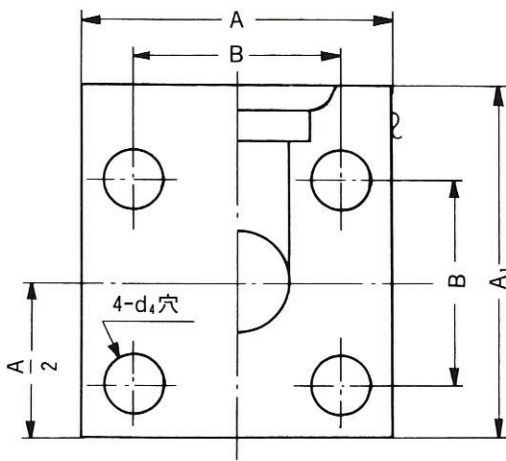
また、ボルトの引張強さは800N/mm<sup>2</sup>(80kgf/mm<sup>2</sup>)以上、伸びは15%以上とし、ナットの引張強さは600N/mm<sup>2</sup>(60kgf/mm<sup>2</sup>)以上、伸びは10%以上とする。

2. Oリングは、JIS B2401の固定用Oリングによる。



# 油圧用21MPa管フランジLSA形

No.115



35S (▽) 12.5S (▽▽) 63S (▽▽▽)

JIS B2291

単位:mm

大きさの呼び	A	A <sub>1</sub>	B	C	h	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	e	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	f	r	参 考		
														ボルト JIS B 1176	リング JIS B 2401	
15	54	63	36	40	20.0	16	30	22.2	+0.2 0	11	32	11	3.5	5	M10	G25
20	58	70 ±1.0	40	45	22.5	20	35	27.7		12	38	11	4.0	5	M10	G30
25	68	82	48	50	25.0	25	40	34.5	+0.3 0	14	45	13	4.0	5	M12	G35
32	76 ±1.2	92 ±1.2	56	63	31.5	31.5	45	43.2		16	56	13	6.0	5	M12	G40
40	92	110	65	71	35.5	37.5	55	49.1	+0.4 0	18	63	18	7.0	5	M16	G50
50	100 ±1.5	125 ±1.5	73	85	42.5	47.5	65	61.1		20	75	18	7.0	5	M16	G60
65	128	150	92	106	53.0	60	80	77.1	+0.4 0	22	95	22	9.5	6	M20	G75
80	140 ±2.0	170 ±2.0	103	118	59.0	71	90	90.0		25	108	24	11.0	6	M22	G85

備 考 とくに許容差の規定のない寸法の許容差は、JIS B0405の粗級による。

- 参 考
1. ボルトの寸法はJIS B1176による。
  2. オリングの呼び番号は、JIS B2401による。
  3. ボルトの引張強さは800N/mm<sup>2</sup>(80kgf/mm<sup>2</sup>)以上、伸びは15%以上とし、ナットの引張強さは600N/mm<sup>2</sup>(60kgf/mm<sup>2</sup>)以上、伸びは10%以上とする。