プラース高圧管継手

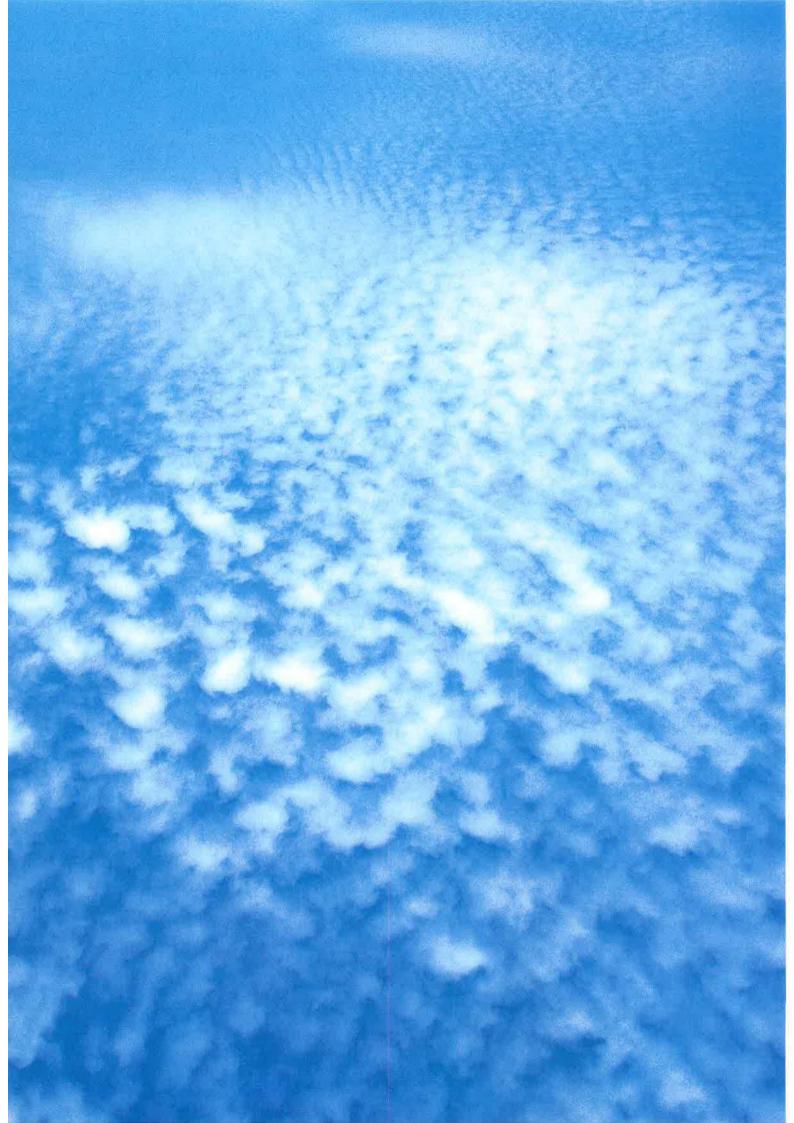












目 次

差込み溶接形および捻込み形管継手		油圧用21MPa管フランジ LSA形	No. 115
炭素鋼製 ^{差込溶接形} エルボ	No. 101	油圧用28MPa管フランジ 280KA形・280KB形	No. 116
炭素鋼製 ^{差込溶接形} 45° エルボ	No.102	油圧用35MPa管フランジ 350KA形・350KB形	No. 117
炭素鋼製捻込形ストリートエルボ	No.103	ステンレス鋼製 ^{差込溶接形} エルボ	No. 118
炭素鋼製 ^{差込溶接形} チーズ	No. 104	ステンレス鋼製 ^{差込溶接形} 45° エルボ	No. 119
炭素鋼製 ^{差込溶接形} カップリング	No. 105	ステンレス鋼製捻込形 ストリートエルボ	No. 120
炭素鋼製 ^{差込溶接形} ハーフカップリング	No. 106	ステンレス鋼製 ^{差込溶接形} チーズ	No. 121
炭素鋼製 ^{差込溶接形} ユニオン	No. 107	ステンレス鋼製 ^{差込溶接形} カップリング	No. 122
炭素鋼製 ^{差込溶接形} キャップ	No.108	ステンレス鋼製 ^{差込溶接形} ハーフカップリング	No. 123
差込溶接形・ユニオン(オス)	No. 109	ステンレス鋼製 ^{差込溶接形} ユニオン	No. 124
炭素鋼製捻込形六角ニップル	No. 110	ステンレス鋼製 ^{差込溶接形} キャップ	No. 125
炭素鋼製捻込形ブッシング・プラグ	No. 111	ステンレス鋼製捻込形六角ニップル	No. 126
捻込形・四角頭付プラグ	No. 112	ステンレス鋼製捻込形 ブッシング・ブラグ	No. 127
油圧用21MPa管フランジ SHA形・SHB形	No. 113	差込形・レジューシングインサート	No.128
油圧用21MPa管フランジ SSA形・SSB形	No. 114		

90°エルボ 68~100A	チーズ 6A~100A	45°エルボ 6A~100A	カップリング 6A~100A	ハーフ カップリング 6A~80A	ボス カップリング 6A~80A	レジューサー 8A~100A	キャップ 8A~100A	ユニオン O.R 6A~80A
ユニオン P/K 8A~50A	ユニオン コニカル 8A~50A	丸キャップ 6A~80A	ニップル 6A~100A	ブッシング 8A~100A	六角プラグ 6A~100A	ストリート エルボ 6A~40A	丸ソケット 6A~100A	全六角ソケット 6A~25A
四角プラグ 6A~50A	沈プラグ 6A~50A	同径ブッシング 6A~50A	B型ユニオン 6A~25A	C型ユニオン 6A~25A	D型ユニオン 6A~25A	角フランジ SHF	角フランジ SSA-B	SAE スプリット フランジ



差込み溶接形および捻込形管継手

標準仕様

1 接続される鋼管の種類

JIS G3454(圧力配管用炭素鋼鋼管) JIS G3458(配管用合金鋼鋼管)

JIS G3455(高圧配管用炭素鋼鋼管) JIS G3459(配管用ステンレス鋼鋼管)

JIS G3456(高温配管用炭素鋼鋼管) JIS G3460(低温配管用鋼管)

2 関連規格

JIS B2316(配管用鋼製差し込み溶接式管継手)

JPF FAS 102 (特殊管用鋼製ねじ込み式管継手)

JPF FAS 104 (鋼製差し込み溶接式ねじ込み式ユニオン管継手)

3 管継手の材料

表1

区 分	管継手の材料	記号	接続される鋼管(参考)	摘 用
炭 素 鋼	JIS G 4051 S25C JIS G 3202 SFVC2A 又は JIS STS/STPT	PS370 PS410	STS370 STPG370 STS410 STPG410	圧力配管用
炭素鋼	370/410に相当する 材料 (ASTM A105他) ※	PT370 PT410	STPT370 STPG370 STPT410 STPG410	高温配管用
	ASTM A182 F11	PA23	STPA23	
合 金 鋼	ASTM A182 F22	PA24	STPA24	高温配管用
	ASTM A182 F5	PA25	\$TPA25	
	JIS G 4303 SUS304	SUS304	SUS304TP	
	JIŞ G 4303 SUS304L	SUS304L	SUS304LTP	耐食
ステンレス鋼	JIS G 4303 SUS316	SUS316	SUS316TP	高温配管用 及び低温
	JIS G 4303 SUS316L	SU\$316L	SUS316LTP	配管用
	JIS G 4303 SUS321	SUS321	SUS321TP	
低温用鋼	AŞTM A350 LF2	PL380	STPL380	低温配管用

注: JIS B2316によります。

※炭素鋼の六角棒より加工されるねじ込み形の主要材料は、「JIS G3101(一般構造圧延鋼材)、又は使用上これらと同等以上の特性をもつ材料」とします。JIS G4051のS25Cは別途お見積り致します。



4 耐圧性

1 : 差し込み溶接形管継手は、ユニオン類及びフランシ類 を除き、JIS B2316 表2に指定した鋼管に関する 日本工業規格JIS B2316に規定されている水圧試 験圧力と同じ水圧に耐えることを保証します。

2:ユニオン類、及びフランジ類については、該当する 各シートをご参照ください。

5 m I

JIS B0601 に依り表面仕上げを行います。接続捻部は JIS B0203 管用テーパーねじに準じます。

6 寸法・寸法許容差

差し込み溶接形管継手の形状はJIS B 2316、寸法許容差は表2によります。 捻込み形管継手の形状・寸法許容差はJPF FAS 102の対応も可能です。

表2

項目	継 手 の 種 類		許容差			
- A	秋 子 V2 作 大泉	6, 8	10~20	25~50	65、80	
61 67 (6)	90*、45°エルボ、チーズ	+2.0 -0.5	+2.0 -0.5	+2.5 -1.0	+3.0 -1.0	
外 径 (B)	カップリング、ソケット、ボス	+1.0 -0.1	+1.0 -0.1	+1.5 -0.1	+2.0 -0.3	
差 込 部 の 内 径 (A)			+0.3 -0		+0.4 -0	
穴 径 (D)	- すべての継手		±0.4		±0.8	
差込部の内径と穴径の偏心	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		l	0.8		
差込部の穴と継手の穴の軸線との傾き			0.3	以内		
中心から差込部底面までの距離 (ℓ)	90°、45°エルボ、チーズ	±0.8	±1.5	±2.0	±2.5	
差込部底面間の距離(E)	フルカップリング	±1.5	±3.0	±4.0	±5.0	
差込部底面から対面までの距離 (F)	ハーフカップリング、ボス	±0.8	±1.5	±2.0	±2.5	

注:JIS B2316によります。

7 径違い継手について

継手のいかなる部分の厚さも管の公称肉厚の1.25倍以上に設計されております。 エルボ、チーズ、カップリング等の径違い継手は大口径側の鍛鋼より製作致しますので径違い口径の外径寸法は大口径側の外径寸法と同一になります。

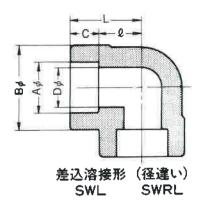
8 その他

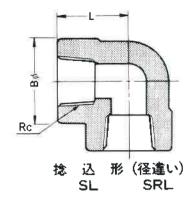
このカタログに記載した形状寸法以外のものでもご要望により設計製作致します ので別途ご参照下さい。

※このカタログの寸法は、予告なしに多少変更する場合があります。



炭素鋼製^{養込溶接形}エルボ

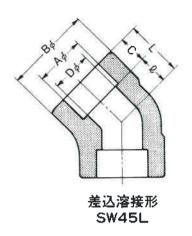


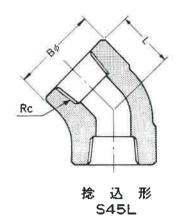


	径の呼	び			_	_		0
Α	В	管厚	Α	В	С	D	L	L
8	1/4	S 80	14.3	23	10	9.4	21,1	11.1
10	3∕8	S 80	17.8	28	13	12.7	26.5	13.5
15	1/2	S 80	22.2	33	13	16.1	28.9	15.9
20	3⁄4	S 80	27.7	39	16	21.4	35.1	19.1
25	1	S 80	34.5	47	16	27.2	38.2	22.2
32	11/4	S 80	43.2	57	18	35.5	45.0	27.0
40	1½	S 80	49.1	64	19	41.2	50.8	31.8
50	2	\$ 80	61.1	77	22	52.7	60.1	38.1
65	2½	S 80	77.1	96	26	65.9	67.3	41.3
80	3	S 80	90.0	110	29	78.1	86.2	57.2
15	1/2	S160	22.2	39	16	12.3	35.1	19,1
20	3⁄4	S160	27.7	47	16	16.2	38.2	22.2
25	1	\$160	34.5	57	18	21.2	45.0	27.0
32	11/4	S160	43.2	64	19	29.9	50.8	31.8
40	1½	S160	49.1	77	22	34.4	60.1	38.1
50	2	S160	61.1	91	23	43.1	64.3	41.3
65	2½	\$160	77.1	110	28	57.3	85.2	57.2
80	3	S160	90.0	120	31	66.9	94.5	63.5

炭素鋼製器 3 形 45° エルボ



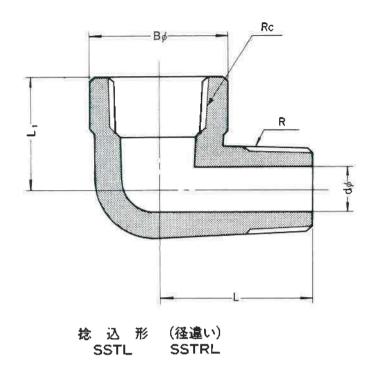




	径の呼	び			_	_	,	4
Α	В	管厚	А	В	С	D	L	l
8	1/4	S 80	14.3	23	10	9.4	17.9	7.9
10	3/8	S 80	17.8	28	13	12.7	20.9	7.9
15	1/2	S 80	22.2	33	13	16.1	24.1	11.1
20	3⁄4	S 80	27.7	39	16	21.4	28.7	12.7
25	1	S 80	34.5	47	16	27.2	30.3	14.3
32	11/4	S 80	43.2	57	18	35.5	35.5	17.5
40	1½	S 80	49.1	64	19	41.2	39.6	20.6
50	2	S 80	61.1	77	22	52.7	47.4	25.4
65	21/2	S 80	77.1	96	26	65.9	54.6	28.6
80	3	S 80	90.0	110	29	78.1	60.8	31.8
15	1/2	S160	22.2	39	16	12.3	28.7	1 2.7
20	3⁄4	S160	27.7	47	16	16.2	30.3	14.3
25	1	S160	34.5	57	18	21.2	35.5	17.5
32	11/4	S160	43.2	64	19	29.9	39.6	20.6
40	1½	S160	49.1	77	22	34.4	47.4	25.4
50	2	S160	61.1	91	23	43.1	51.6	28.6
65	21/2	S160	77.1	110	28	57.3	59.8	31.8
80	3	S160	90.0	120	31	66.9	65.9	34.9



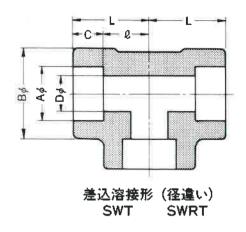
炭素鋼製捻込形ストリートエルボ

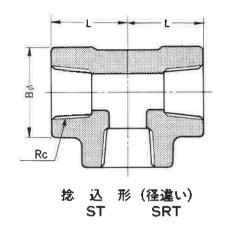


径0	呼び	В.			al .
Α	В	Β <i>φ</i>	L	L ₁	d
8	1/4	23	31	23	7
10	¾	28	36	26	9
15	1/2	33	42	30	12
20	3⁄4	40	50	37	16
25	1	47	57	38	20
32	11/4	57	65	45	28
40	1½	64	74	52	30
50	2	77	83	65	40

炭素鋼製 ^{養込溶接形} チーズ



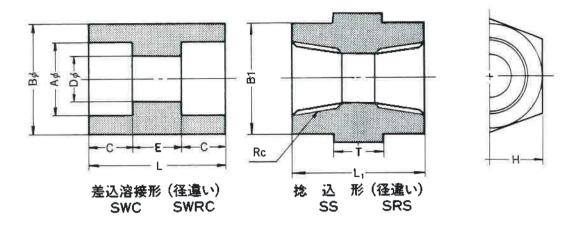




	径の呼	び						
Α	В	管厚	Α	В	С	D	L	l
8	1/4	S 80	14.3	23	10	9.4	21.1	11.1
10	3∕8	S 80	17.8	28	13	12.7	26.5	13.5
15	1/2	S 80	22.2	33	13	16.1	28.9	15.9
20	3⁄4	S 80	27.7	39	16	21.4	35.1	19.1
25	1	S 80	34.5	47	16	27.2	38.2	22.2
32	11/4	S 80	43.2	57	18	35.5	45.0	27.0
40	1½	S 80	49.1	64	19	41.2	50.8	31.8
50	2	S 80	61.1	77	22	52.7	60.1	38.1
65	2½	S 80	77.1	96	26	65.9	67.3	41.3
80	. 3	S 80	90.0	110	29	78.1	86.2	57.2
15	1/2	S160	22.2	39	16	12.3	35.1	19.1
20	3⁄4	S160	27.7	47	16	16.2	38.2	22.2
25	1	S160	34.5	57	18	21.2	45.0	27.0
32	11/4	S160	43.2	64	19	29.9	50.8	31.8
40	1½	S160	49.1	77	22	34.4	60.1	38.1
50	2	S160	61.1	91	23	43.1	64.3	41.3
65	2½	S160	77.1	110	28	57.3	85.2	57.2
80	3	S160	90.0	120	31	66.9	94.5	63.5



炭素鋼製^{農込溶接形}カップリング



単位:mm

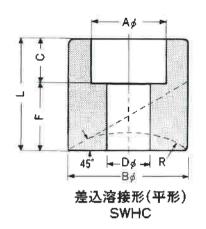
	径の呼	び	_	_	Б,	_	_	_		-	1.	
Α	В	管厚	A	В	B1	C Min∝	D	E	L	Ť	L1	Н
8	1/4	S 80	14.3	22	20	9.6	9.4	6.4	25.6	8	28	21
10	¾	S 80	17.8	27	25	9.6	12.7	6.4	25.6	9	33	25.4
15	1/2	S 80	22.2	32	31	9.6	16.1	9.5	28.7	9	37	32
20	3⁄4	S 80	27.7	38	37	12.7	21.4	9.5	34.9	12	42	38
25	1	S 80	34.5	46	45	12.7	27.2	12.7	38.1	13	45	46
32	11/4	S 80	43.2	55	55	12.7	35.5	12.7	38.1	14	52	58
40	11/2	S 80	49.1	63	62	12.7	41.2	12.7	38.1	16	56	63
50	2	S 80	61.1	76	76	15.9	52.7	19.1	50.9	18	66	77
65	21/2	S 80	77.1	95		15.9	65.9	19.1	50.9		69	
80	3	S 80	90.0	110		15.9	78.1	19.1	50.9		74	
15	1/2	\$160	22.2	35		9.6	12.3	9.5	28.7			
20	3⁄4	S160	27.7	42		12.7	16.2	9.5	34.9			
25	1	S160	34.5	51		12.7	21.2	12.7	38.1			
32	11/4	S160	43.2	60		12.7	29.9	12.7	38.1			
40	11/2	S160	49.1	68		12.7	34.4	12.7	38.1			
50	2	S160	61.1	84		15.9	43.1	19.1	50.9			
65	21/2	S160	77.1	105		15.9	57.3	19.1	50.9			
80	3	S160	90.0	120		15.9	66.9	19.1	50.9			

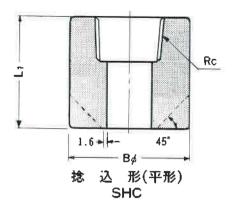
注:上記C寸法はJIS B2316によります。 PT・丸形カップリングも在庫致しております。

ねじ込み式の材質: JIS G3101 (一般構造用圧延鋼材)、又は使用上これらと同等以上の特性をもつ鋼材。

炭素鋼製^{差込溶接形}ハーフカップリング







45°切、開先形、R形、平形に区別されます。

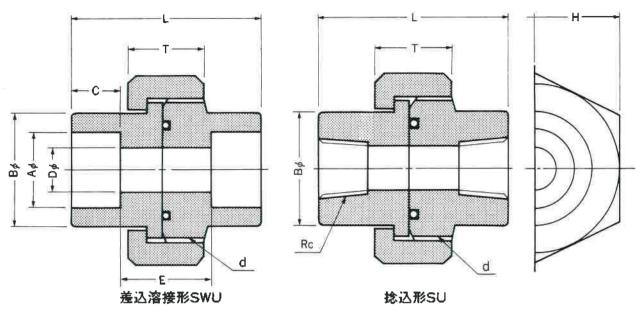
单位:mm

	径の呼	び			_			_	
Α	В	管厚	Α	В	C Min	D	L	F	L ₁
8	1/4	S 80	14.3	22	9.6	9.4	25.5	15.9	28
10	3∕€	S 80	17.8	27	9.6	12.7	27.1	17.5	33
15	1/2	S 80	22.2	32	9.6	16.1	31.8	22.2	37
20	3/4	S 80	27.7	38	12.7	21.4	36.5	23.8	42
25	1	S 80	34.5	46	12.7	27.2	41.3	28.6	45
32	11/4	S 80	43.2	55	12.7	35.5	42.9	30.2	52
40	1½	S 80	49.1	63	12.7	41.2	44.5	31.8	56
50	2	S 80	61.1	76	15.9	52.7	57.2	41.3	66
65	2½	S 80	77.1	95	15.9	65.9	58.8	42.9	69
80	3	S 80	90.0	110	15.9	78.1	60.4	44.5	74
15	1/2	S160	22.2	35	9.6	12.3	31.8	22.2	
20	3/4	S160	27.7	42	12.7	16.2	36.5	23.8	
25	1	S160	34.5	51	12.7	21.2	41.3	28.6	
32	11/4	S160	43.2	60	12.7	29.9	42.9	30.2	
40	1½	S160	49.1	68	12.7	34.4	44.5	31.8	
50	2	S160	61.1	84	15.9	43.1	57.2	41.3	
65	2½	S160	77.1	105	15.9	57.3	58.8	42.9	
80	3	S160	90.0	120	15.9	66.9	60.4	44.5	

注:上記C寸法はJIS B2316によります。



炭素鋼製^{差込溶接形}ユニオン



インロー式、コニカル式があります。

単位:mm

径の	呼び		_		Б	_	,	_		al	Oリング
Α	В	A	В	С	D	E	L	Т	Н	d	JIS B 2401
8	1⁄4	14.3	22	10	9.4	22	42	18	36	M28×1.5	P16
10	3/8	17.8	26	10	12.7	22	42	18	41	M32×1.5	P20
15	1/2	22.2	32	10	16.1	22	42	18	46	M38×1.5	G25
20	3⁄4	27.7	38	13	21.4	30	56	24	55	M45×2	G30
25	1	34.5	46	13	27.2	30	56	24	65	M5 5×2	G35
32	11/4	43.2	55	14	35.5	30	58	. 26	7 7	M65×2	G45
40	1½	49.1	63	16	41.2	42	74	34	85	M72×2	G50
50	2	61.1	75	16	52.7	42	74	34	100	M85×2	G65

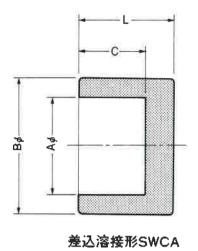
注: JPF FAS 104-1994付表1によります。

ユニオンナットの材質: JIS G3101 (一般構造用圧延鋼材)、又は使用上これらと同等以上の特性をもつ鋼材。

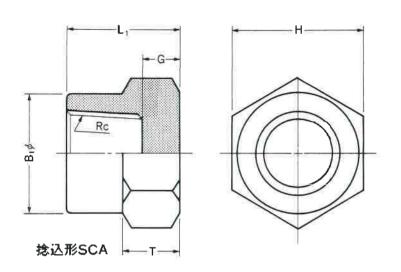
炭素鋼製 ^{差込溶接形} キャップ



丸キャップ



六角キャップ



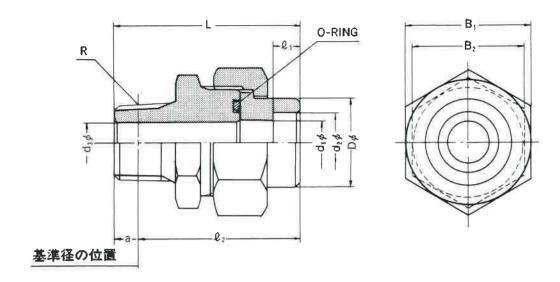
単位:mm

	径の呼	び			_	,	Б	_	,	1	
Α	В	管厚	А	В	C Min.	L	B ₁	G	L ₁	Т	Н
8	1/4	S 80	14.3	22	9.6	16	20	6	20	9	21
10	3∕8	S 80	17.8	27	9.6	17	25	7	23	10	25.4
15	1/2	S 80	22.2	32	9.6	18	30	8	27	11	32
20	. 3⁄4	S 80	27.7	38	12.7	22	37	8	30	13	38
25	1	S 80	34.5	46	12.7	23	45	11	36	17	46
32	11/4	S 80	43.2	56	12.7	25	56	11	36	17	58
40	1½	S 80	49.1	63	12.7	26	62	13	40	20	63
50	2	S 80	61.1	76	15.9	31	76	14	44	20	77
65	2½	S 80	77.1	95	15.9	35	95	17	50	22	
80	3	S 80	90.0	110	15.9	37	110	19	57	30	

ねじ込み式の材質:JIS G3101 (一般構造用圧延鋼材)、又は使用上これらと同等以上の特性をもつ鋼材。



差込溶接形・ユニオン(オス)



単位:mm

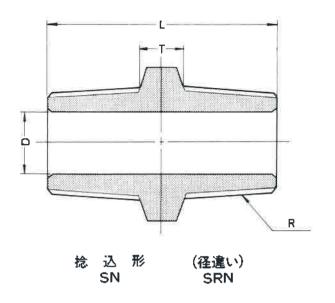
径の呼び	適用	する管		+0.3	-1	_	Α.	₽ 2	,	Bı	B ₂	R	O-RING
(时)	呼び	外径	d₁	d ₂	dз	D	l 1	X 2	L	D1	D2	n	JISB2401-1B
1/4× 1/4	1/4	13.8	10	14.3	7	22	10	52.0	58	36六角	32六角	1/4	P18
% ¼× ¾	1/4	13.8	10	14.3	10	22	10	52.5	59	35 ″	32 ″	3∕6	P18
3⁄8× 3∕8	3/8	17.3	12	17.8	10	27	10	54.5	61	41 //	38 ″	3∕8	P20
% ¾× ½	¾	17.3	12	17.8	12	27	10	57.0	65	41 //	38 ″	1/2	P 20
½× ½	1/2	21.7	16	22.2	12	32	10	61.0	69	46 ″	41 ″	1/2	G25
* ½× ¾	1/2	21.7	16	22.2	16	32	10	61.5	71	46 ″	41 //	3⁄4	G25
34× 34	3/4	27.2	20	27.7	16	38	13	69.5	79	54 ″	50 ″	3/4	G30
※ ¾× 1	3/4	27.2	20	27.7	20	38	13	72.5	83	54 ″	50 ∥	1	G30
1 × 1	1	34.0	25	34.5	. 20	47	13	76.5	87	63 ″	58 ″	1	G35
* 1×1¼	1	34.0	25	34.5	25	47	13	77.0	90	63 ″	58 ″	11/4	G35
11/4×11/4	11/4	42.7	32	43.2	25	56	13	84.0	97	77 "	71 //	11/4	G45
% 1¼×1½	11/4	42.7	32	43.2	32	56	13	84.0	97	77 //	71 //	1½	G45
1½×1½	1½	48.6	38	49.1	32	63	13	93.0	108	85八角	75 ″	1½	G50
% 1½× 2	1½	48.6	38	49.1	38	63	13	94.0	110	84 ″	75 ″	2	G50
2 × 2	2	60.5											

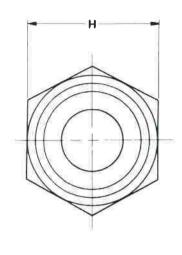
※受注生産となります。

ユニオンナットの材質: JIS G3101 (一般構造用圧延鋼材)、又は使用上これらと同等以上の特性をもつ鋼材。

炭素鋼製捻込形六角ニップル







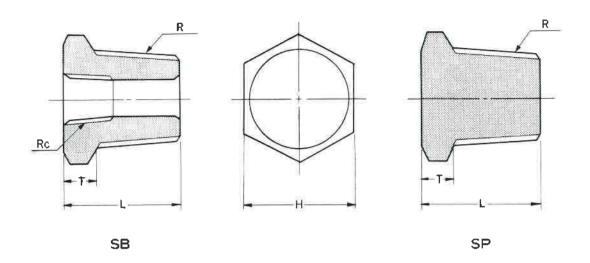
単位:mm

径の	呼び	_		_	
Α	В	D	L	T	H _s
8	1/4	7	34	8	17
10	3/8	9	37	9	21
15	1/2	12	43	9	26
20	3/4	16	48	10	32
25	1	20	53	11	35
32	11/4	28	56	12	46
40	1½	30	60	14	54
50	2	40	66	16	63

材質:JIS G3101 (一般構造用圧延鋼材)、又は使用上これらと同等以上の特性をもつ鋼材。



炭素鋼製捻込形ブッシング・プラグ



単位:mm

径の)呼び		_	
Α	В	<u>L</u>	Τ	Н
8	1/4	21	8	17
10	3/8	22	8	21
15	1/2	25	8	26
20	3⁄4	28	9	32
25	1	30	9	35
32	11/4	34	12	46
40	1½	37	14	54
50	2	41	16	63

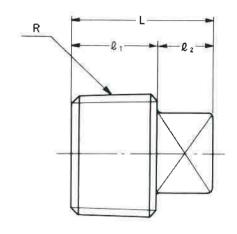
沈プラグも在庫致しております。

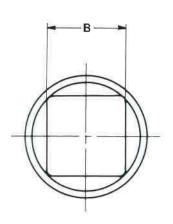
※上記寸法は多少変更している場合もございます。

材質: JIS G3101 (一般構造用圧延鋼材)、又は使用上これらと同等以上の特性をもつ鋼材。

捻込形・四角頭付プラグ







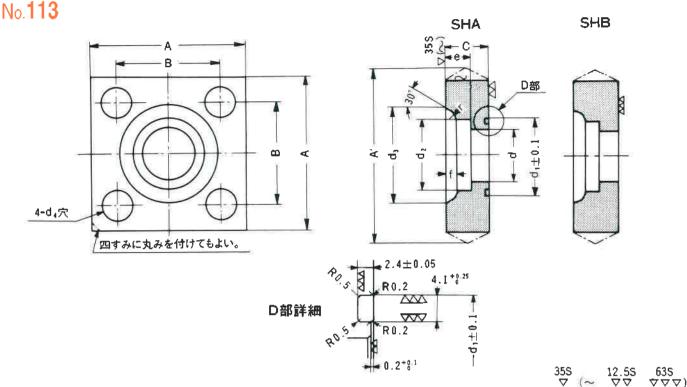
単位:mm

————— 径σ)呼び					- 1 (VI
Α	В	R	L 1	l 2	L	В
6	1/8	1/8	10	6	16	7
8	1/4	1/4	12	8	20	9
10	3∕8	¾	13	9	22	12
15	1/2	1/2	17	9	26	14
20	3⁄4	3⁄4	19	10	29	17
25	1	t	21	13	34	19
32	11/4	11/4	22	13	35	23
40	11/2	1½	22	14	36	26
50	2	2	26	15	41	32

材質:JIS G3101 (一般構造用圧延鋼材)、又は使用上これらと同等以上の特性をもつ鋼材。



油圧用21MPa管フランジ SHAW



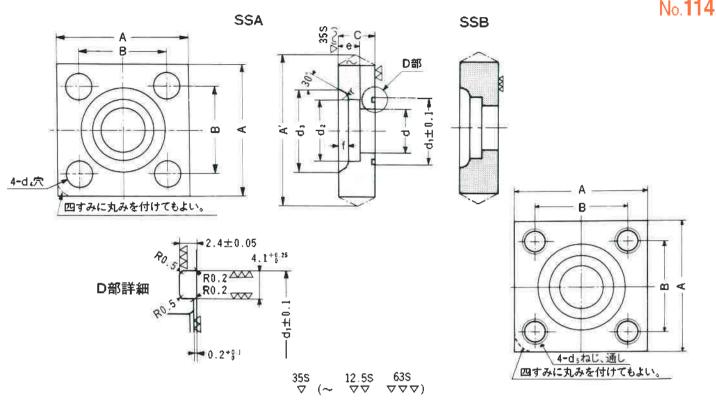
JIS B2291 単位:mm

大きさの呼び		Α	<mark>A</mark> · (最大)		В		С	đ		d1	C	d2	е	dз	d4	f	۲	参 ボルト JIS B 1180	考 Oリング JIS B 2401
15	63	±1.0	67	40		22	0	16.0	30		22.2	+0.2	11	32	11	3.5	5	M10	G25
20	68	⊥1.0	72	45	±0.0	22	-1.0	20.0	35	125	27.7	0	12	38	11	4.0	5	M10	G30
25	80		85	53	±0.2	28	0	25.0	40		34.5		14	45	13	4.0	5	M12	G35
32	90	±1.2	95	63		28	_1.5	31.5	45	±0.1	43.2	+0.3	16	56	13	6.0	5	M12	G40
40	100		106	70		36		37.5	55	±0.1	49.1	0	18	63	18	7.0	5	M16	G50
50	112	±1.5	118			36	0	47.5	65		61.1		20	75	18	7.0	5	M16	G60
65	140	100			±0.4	45	− 2.0	60.0	80		77.1	+0.4	22	95	22	9.5	6	M20	G75
80	155	±2.0	163	112		45		71.0	90		90.0	0		108	24	11.0	6	M22	G85

- 備 考 1. A'は、鍛造による場合の抜けこう配を含む最大寸法を示す。
 - 2. とくに許容差の規定のない寸法の許容差は、JIS B0405の粗級による。
- 参考 1. ボルトの寸法はJIS B1180、ナットの寸法はJIS B1181による。 また、ボルトの引張強さは800N/mi(80kgf/mi)以上、伸びは15%以上とし、ナットの引張強 さは600N/mi(60kgf/mi)以上、伸びは10%以上とする。
 - 2. Oリングは、JIS B2401の固定用Oリングによる。

油圧用21MPa管フランジ SSATE





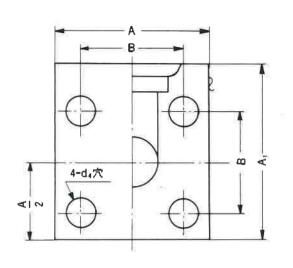
JIS B2291 単位:mm

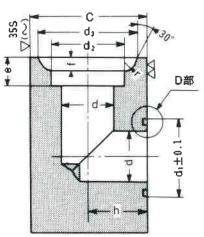
大きさ																		参	考
大きさの呼び		А	A" (最大)		В		C	d		d1	(d 2	е	d3	d 4	f 	r	ボルト JIS B 1176	Oリング JIS B 2401
15	54		58	36		22	0	16.0	30		22.2	+0.2	11	32	11	3.5	5	M10	G25
20	58	±1.0	62	40		22	-1.0	20.0	35		27.7	0	12	38	11	4.0	5	M10	G30
25	68		73	48	±0.2	28	0	25.0	40		34.5		14	45	13	4.0	5	M12	G35
32	76		81	56		28	4.5	31.5		±0.4	43.2	+0.3	16	56	13	6.0	5	M12	G40
40	92	±1.2	98	65		36		37.5		工0.1	49.1	0	18	63	18	7.0	5	M16	G50
50	100		106			36	0	47.5	65		61.1		20	75	18	7.0	5	M16	G60
65	128	±1.5	136		±0.4	45	-2 A	60.0	80		77.1	+0.4	22	95	22	9.5	6	M20	G75
80	140	±2.0	148	103		45		71.0	90			0		108	24	11.0	6	M22	G85

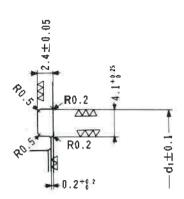
- 注)捻の呼びd5は参考欄のボルト径に等しく、捻の寸法はJIS B0205による。 備 考 1、A'は、鍛造による場合の抜けこう配を含む最大寸法を示す。
- - 2. とくに許容差の規定のない寸法の許容差は、JIS B0405の粗級による。
- 考 1. ボルトの寸法はJIS B1176、ナットの寸法はJIS B1181による。 また、ボルトの引張強さは800N/mf(80kgf/mf)以上、伸びは15%以上とし、ナットの引張強 さは600N/mm(60kgf/mm)以上、伸びは10%以上とする。
 - 2. Oリングは、JIS B2401の固定用Oリングによる。



油圧用21MPa管フランジLSA形







35S 12.5S 63S ∇ (~ ∇∇ ∇∇∇

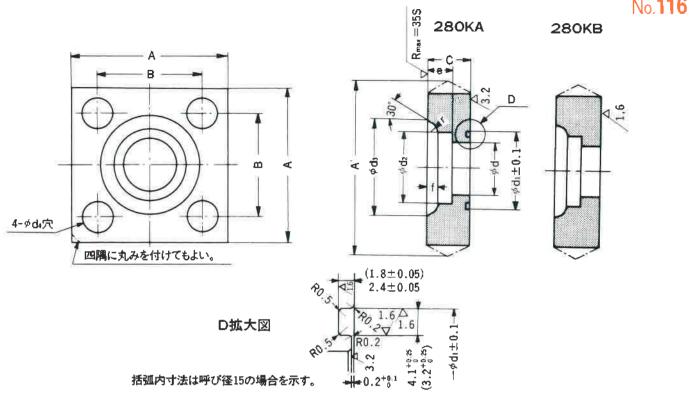
JIS B2291

大きさの呼び		Α		A 1		В	()	h	d	d1	1	d2	е	<mark>d</mark> з	d4	f	r	参 ボルト JIS B 1.176	考 Oリング JIS B 2401
15	54	.	63		36		40		20.0	16	30	22.2	+0.2	11	32	11	3.5	5	M10	G25
20	58	±1.0		±1.0	40	±0.2	45		22.5	20	35	27.7	0	12	38	11	4.0	5	M10	G30
25	68		82		48	±0.2	50		25.0	25	40	34.5		14	45	13	4.0	5	M12	G35
32	76	±1.2	92	±1,2	56		63	0	31.5	31.5	45	43.2	+0.3	16	56	13	6.0	5	M12	G40
40	92		110	1.∠	65		71	- 2	35.5	37.5	55	49.1	0	18	63	18	7.0	5	M16	G50
50	100	±1.5	125	±1.5	73	±0.4	85		42.5	47.5	65	61.1		20	75	18	7.0	5	M16	G60
65	128	⊥1.∂	150	U.S	92	4	106		53.0	60	80	77.1	+0.4	22	95	22	9.5	6	M20	G75
80	140	±2.0	170	±2.0	103		118		59.0	71	90	90.0	0	25	108	24	11.0	6	M22	G85

- 備 考 とくに許容差の規定のない寸法の許容差は、JIS B0405の粗級による。
- 参考 1. ボルトの寸法はJIS B1176による。
 - 2. Oリングの呼び番号は、JIS B2401による。
 - 3. ポルトの引張強さは800N/mm(80kgf/mm)以上、伸びは15%以上とし、ナットの引張強さは600N/mm (60kgf/mm)以上、伸びは10%以上とする。

油圧用28MPa管フランジ 280KA形 280KB形





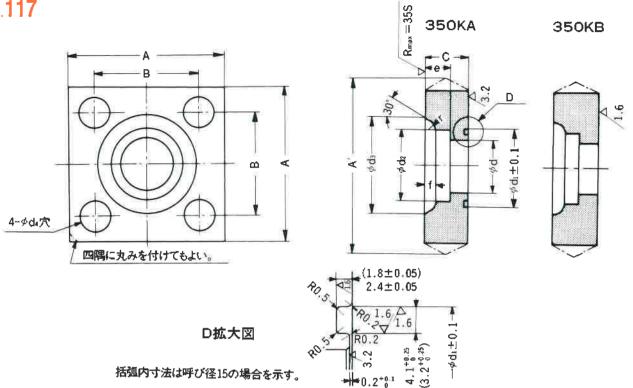
JIS F7806 単位:mm

大きさの呼び		Α	A' (最大)		В		С	d		d1		d2	e	dз	d4	f	r	参 ボルト JIS B 1180	考 Oリング JIS
15	66		70	43		22	0	12.3	24		22.2	+0.2	12	34	11	4.0	5	M 10	P20
20	72	±1	76			25	-1	16.2	30		27.7	0	12			4.5	5	M 10	G25
25	85	440	91	58	±0.2	35	0	21.2	35		34.5		14	48	13.5	5.0	5	M 12	G30
32	98	±1.2	104	68		35	-1.5	29.9	45	٠. ١	43.2	+0.3	18	60	17.5	6.5	5	M 16	G40
40	105	±1.5	112	74		40		34.4	50	±0.1	49.1	0	20	66	17.5	7.5	5	M 16	G45
50	130	1.5	139		±0.4	50	0	43.1	60		61.1		20	79	22	8.0	5	M 20	G55
65	150	±2	161		±0.4	60	-2	57.3	75		77.1	+0.4	25	100	24	10.0	6	M 22	G70
80	170	<u>-</u> 2	181	120		65		66.9	85		90.0	0	25	114	26	12.0	6	M 24	G80

- 備 考 1. A'は、鍛造による場合の抜けこう配を含む最大寸法を示す。
 - 2. 特に許容差の規定がない寸法の許容差は、JIS B0405(削り加工寸法の普通許容差)の粗級による。
- 参 考 1. ポルトの寸法はJIS B1180、ナット寸法はJIS B1181(六角ナット)による。 また、ポルトの引張強さは800N/mf(80kgf/mf)以上、伸びは15%以上とし、ナットの引張強さは 600N/mf(60kgf/mf)以上、伸びは10%以上とする。
 - 2. Oリングは、JIS B2401(Oリング)の硬度Hs.90、運動用Oリング及び固定用Oリングによる。
 - 3. d寸法はJIS G3455(高圧配管用炭素鋼鋼管)のスケジュール160による。



油圧用35MPa管フランジ 350KA形 350KB形



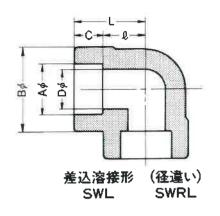
JIS F7806 単位:mm

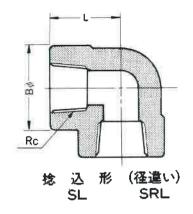
大きさの呼び		A	<mark>A</mark> ' (最大)		В		С	d		d1		da	е	dз	d4	f	r	参 ボルト JIS B 1180	考 Oリング JIS B 2401
15	68	140	73	45		28		12.3	24		22.2	+0.2	12	37.5	11	4	5	M10	P20
20	82	±1.2	87	55		30	0	16.2	30		27.7	0	12	43.5	13.5	5	5	M12	G25
25	95		101	65	±0.2	35	-1.5	21.2	35		34.5		14	53	17.5	5.5	6	M16	G30
32	100	±1.5	106	70		35		23.3	40	+0.1	43.2	+0.3	18	63	17.5	7	6	M16	G35
40	105		112	75		42		28.2	45	T 0.1	49.1	0	20	70	17.5	8	6	M16	G40
50	132		140			50	0	38.3	55		61.1		25	84	22	9	6	M20	G50
65	160	±2	170		±0.4	60	-2	48.3	65		77.1	+0.4	30	105	26	12	7	M24	G60
80	190		202	130		68		58.7	75		90.0	0		120		13.5		M30	G70

- 備 考 1. A'は、鍛造による場合の抜けこう配を含む最大寸法を示す。
 - 2. 特に許容差の規定がない寸法の許容差は、JIS B0405の粗級による。
- 参 考 1. ポルトの寸法はJIS B1180、ナットの寸法はJIS B1181(六角ナット)による。 また、ポルトの引張強さは800N/㎡(80kgf/㎡)以上、伸びは15%以上とし、ナットの引張強さは 600N/㎡(60kgf/㎡)以上、伸びは10%以上とする。
 - 2. Oリングは、JIS B2401(Oリング)の硬度Hs.90、運動用Oリング及び固定用Oリングによる。
 - 3. d寸法は大きさの呼びが25以下では、JIS G3455(高圧配管用炭素鋼鋼管)のスケジュール160、 32以上ではANSI B36.10でダブルエクストラストロングによる。

ステンレス鋼製器がエルボ

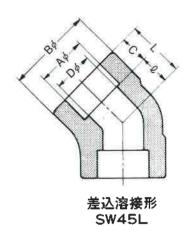


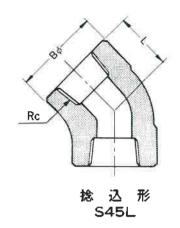




	径の呼	び		D		6	1	0
Α	В	管厚	А	В	С	D	L	l
8	1/4	S 80	14.3	23	10	9.4	21.1	11.1
10	3/8	S 80	17.8	28	13	12.7	26.5	13.5
15	1/2	S 80	22.2	33	13	16.1	28.9	15.9
20	3⁄4	S 80	27.7	39	16	21.4	35.1	19.1
25	1	S 80	34.5	47	16	27.2	38.2	22.2
32	11/4	S 80	43.2	57	18	35.5	45.0	27.0
40	1½	S 80	49.1	64	19	41.2	50.8	31.8
50	2	S 80	61.1	77	22	52.7	60.1	38.1
65	2½	S 80	77.1	96	26	65.9	67.3	41.3
80	3	S 80	90.0	110	29	78.1	86.2	57.2
15	1/2	S160	22.2	39	16	12.3	35.1	19.1
20	3⁄4	\$160	27.7	47	16	16.2	38.2	22.2
25	1	S160	34.5	57	18	21.2	45.0	27.0
32	11/4	S160	43.2	64	19	29.9	50.8	31.8
40	1½	S160	49.1	77	22	34.4	60.1	38.1
50	2	S160	61.1	84	22	43.1	63.3	41.3
65	2½	S160	77.1	110	28	57.3	85.2	57.2
80	3	S160	90.0	120	31	66.9	94.5	63.5



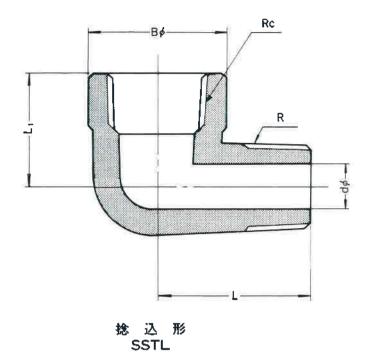




	径の呼	び						
Α	В	管厚	А	В	С	D	L	l
8	1/4	S 80	14.3	23	10	9.4	17.9	7.9
10	3/8	S 80	17.8	28	13	12.7	20.9	7.9
15	1/2	S 80	22.2	33	13	16.1	24.1	11.1
20	3⁄4	S 80	27.7	39	16	21.4	28.7	12.7
25	1	S 80	34.5	47	16	27.2	30.3	14.3
32	11/4	S 80	43.2	57	18	35.5	35.5	17.5
40	1½	S 80	49.1	64	19	41.2	39.6	20.6
50	2	S 80	61.1	77	22	52.7	47.4	25.4
65	21/2	S 80	77.1	96	26	65.9	54.6	28.6
80	3	S 80	90.0	110	29	78.1	60.8	31.8
15	1/2	S160	22.2	39	16	12.3	28.7	12.7
20	3⁄4	S160	27.7	47	16	16.2	30.3	14.3
25	1	S160	34.5	57	18	21.2	35.5	17.5
32	11/4	S160	43.2	64	19	29.9	39.6	20.6
40	1½	S160	49.1	77	22	34.4	47.4	25.4
50	2	S160	61.1	84	22	43.1	50.6	28.6
65	2½	S160	77.1	110	28	57.3	59.8	31.8
80	3	S160	90.0	120	31	66.9	65.9	34.9

ステンレス鋼製捻込形 ストリートエルボ

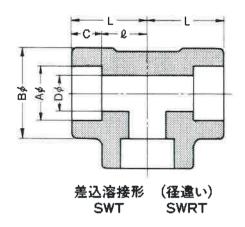


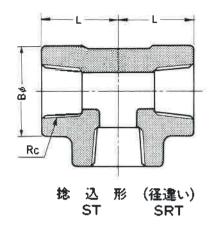


径の	呼び	D.4	L	L ₁	d
Α	В	Βφ	L	L'	u
8	1/4	23	31	23	7
10	3%	28	36	26	9
15	1/2	33	42	30	12
20	3⁄4	40	50	37	16
25	1	47	57	38	20
32	11/4	57	65	45	28
40	1½	64	74	52	30
50	2	77	83	65	40



ステンレス鋼製器が影チーズ

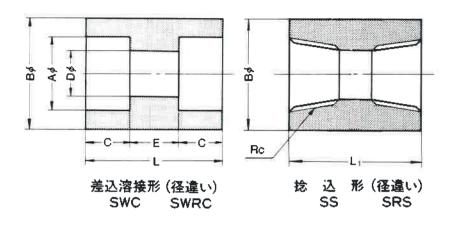




	径の呼	び		_	_	_	1	
Α	В	管厚	Α	В	С	D	L	l
8	1/4	S 80	14.3	23	10	9.4	21.1	11,1
10	3/8	S 80	17.8	28	13	12.7	26.5	13.5
15	1/2	S 80	22.2	33	13	16.1	28.9	15.9
20	3⁄4	S 80	27.7	39	16	21.4	35.1	19.1
25	1	S 80	34.5	47	16	27.2	38.2	22.2
32	11/4	S 80	43.2	57	18	35.5	45.0	27.0
40	1½	S 80	49.1	64	19	41.2	50.8	31.8
50	2	S 80	61.1	77	22	52.7	60.1	38.1
65	2½	S 80	77.1	96	26	65.9	67.3	41.3
80	3	S 80	90.0	110	29	78.1	86.2	57.2
15	1/2	S160	22.2	39	16	12.3	35.1	19.1
20	3/4	S160	27.7	47	16	16.2	38.2	22.2
25	1	S160	34.5	57	18	21.2	45.0	27.0
32	11/4	S160	43.2	64	19	29.9	50.8	31.8
40	1½	S160	49.1	77	22	34.4	60.1	38.1
50	2	S160	61.1	84	22	43.1	63.3	41.3
65	2½	S160	77.1	110	28	57.3	85.2	57.2
80	3	S160	90.0	120	31	66.9	94.5	63.5

ステンレス鋼製器がカップリング

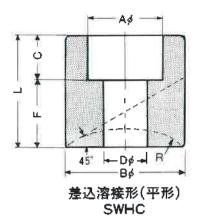


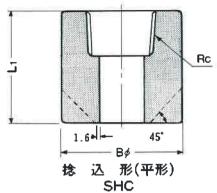


	径の呼	び			_	_	_		
Α	В	管厚	Α	В	C Min∞	D	E	L	L ₁
8	1/4	S 80	14.3	22	9.6	9.4	6.4	25.6	28
10	¾	S 80	17.8	25	9.6	12.7	6.4	25.6	33
15	1/2	S 80	22.2	32	9.6	16.1	9.5	28.7	37
20	3⁄4	S 80	27.7	38	12.7	21.4	9.5	34.9	42
25	1	S 80	34.5	46	12.7	27.2	12.7	38.1	45
32	11/4	S 80	43.2	55	12.7	35.5	12.7	38.1	52
40	1½	S 80	49.1	65	12.7	41.2	12.7	38.1	56
50	2	S 80	61.1	75	15.9	52.7	19.1	50.9	66
65	2½	S 80	77.1	95	15.9	65.9	19.1	50.9	69
80	3	S 80	90.0	110	15.9	78.1	19.1	50.9	74
15	1/2	S160	22.2	35	9.6	12.3	9.5	28.7	37
20	3⁄4	S160	27.7	42	12.7	16.2	9.5	34.9	42
25	1	S160	34.5	55	12.7	21.2	12.7	38.1	45
32	11/4	S160	43.2	60	12.7	29.9	12.7	38.1	
40	1½	S160	49.1	70	12.7	34.4	12.7	38.1	
50	2	\$160	61.1	85	15.9	43,1	19,1	50.9	
65	2½	S160	77.1	105	15.9	57.3	19.1	50.9	
80	3	S160	90.0	120	15.9	66.9	19.1	50.9	



ステンレス鋼製器が設備が ハーフカップリング



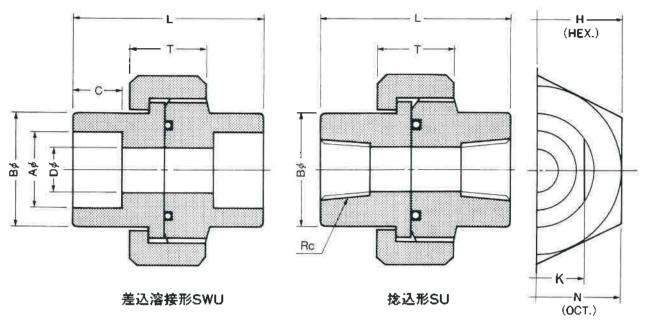


45°切、開先形、R形、平形に区別されます。

	径の呼	び						_	
Α	В	管厚	Α	В	C Min.	D	L	F	Lt
8	1/4	S 80	14.3	22	9.6	9.4	25.5	15.9	28
10	3∕8	S 80	17.8	25	9.6	12.7	27.1	17.5	33
15	1/2	S 80	22.2	32	9.6	16.1	31.8	22.2	37
20	3/4	S 80	27.7	38	12.7	21.4	36.5	23.8	42
25	1	S 80	34.5	46	12.7	27.2	41.3	28.6	45
32	11/4	S 80	43.2	55	12.7	35.5	42.9	30.2	52
40	1½	S 80	49.1	65	12.7	41.2	44.5	31.8	56
50	2	S 80	61.1	75	15.9	52.7	57.2	41.3	66
65	21/2	S 80	77.1	95	15.9	65.9	58.8	42.9	69
80	3	S 80	90.0	110	15.9	78.1	60.4	44.5	74
15	1/2	S160	22.2	35	9.6	12.3	31.8	22.2	37
20	3⁄4	S160	27.7	42	12.7	16.2	36.5	23.8	42
25	1	S160	34.5	55	12.7	21.2	41.3	28.6	45
32	11/4	S160	43.2	60	12.7	29.9	42.9	30.2	
40	1½	S160	49.1	70	12.7	34.4	44.5	31.8	
50	2	S160	61.1	85	15.9	43.1	57.2	41.3	
65	21/2	S160	77.1	105	15.9	57.3	58.8	42.9	
80	3	S160	90.0	120	15.9	66.9	60.4	44.5	

ステンレス鋼製器がユニオン





Oリング式、インロー式、コニカル式があります。

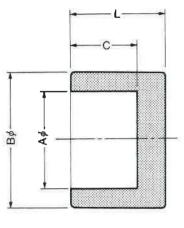
単	1	立	:	mm

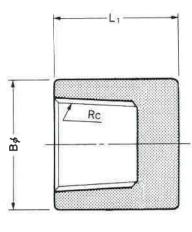
										呼び	径の
Oリンク JIS B 240	N	Н	Т	K 捻込形	L	D	C Min _x	В	A	В	Α
P16		35	17	19	37	9.4	9.6	22	14.3	1⁄4	8
P20		38	18	22	38	12.7	9.6	25	17.8	3∕8	10
G25		46	20	29	40	16.1	9.6	32	22.2	1/2	15
G30		54	21	35	45	21.4	12.7	38	27.7	3⁄4	20
G35		63	25	42	57	27.2	12.7	45	34.5	1	25
G45	74		25	52	57	35.5	12.7	55	43.2	11/4	32
G50	83		28	59	64	41.2	12.7	62	49.1	1½	40
G65	102		32	72	72	52.7	15.9	75	61.1	2	50

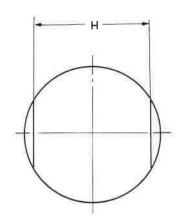
注: JPF FAS 104-1994付表1の寸法とは異なります。 ※上記寸法は多少変更している場合もございます。



ステンレス鋼製器が発表します。







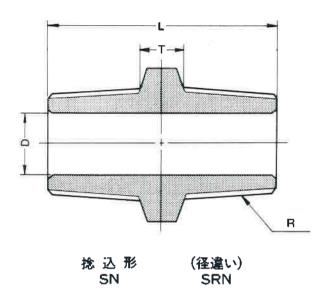
差込溶接形SWCA 捻込形SCA

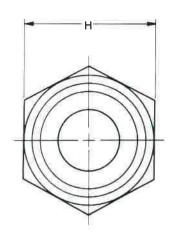
単位:mm

	径の呼	び						
Α	В	管厚	Α	В	C Min₅	L	L ₁	Н
8	1/4	S 80	14.3	22	9.6	16	20	19
10	3∕8	\$ 80	17.8	25	9.6	17	23	22
15	1/2	S 80	22.2	32	9.6	18	27	29
20	3⁄4	S 80	27.7	38	12.7	22	30	35
25	1	S 80	34.5	46	12.7	23	36	43
32	11/4	S 80	43.2	55	12.7	25	36	52
40	1½	S 80	49.1	65	12.7	26	40	62
50	2	S 80	61.1	75	15.9	31	44	72
65	21/2	S 80	77.1	95	15.9	35	50	92
80	3	S 80	90.0	110	15.9	37	57	107

ステンレス鋼製捻込形 六角ニップル



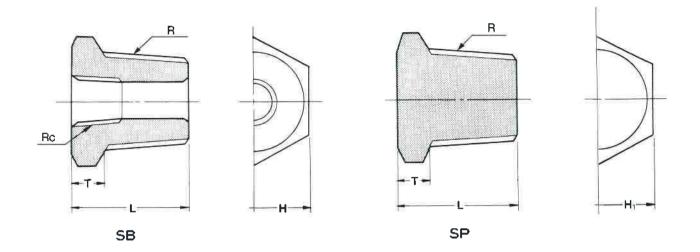




経 σ)呼び		-		+ E*****
A	В	D	L	Ť	Н
8	1/4	7	34	8	14
10	3⁄6	9	37	9	17
15	1/2	13	45	9	22
20	3⁄4	16	48	10	27
25	1	20	55	11	35
32	11/4	28	56	12	46
40	1½	30	60	14	50
50	2	40	66	16	63
65	2½	55	78	18	77
80	3	65	81	17	95 (八角)



ステンレス鋼製捻込形 ブッシング・プラグ



単位:mm

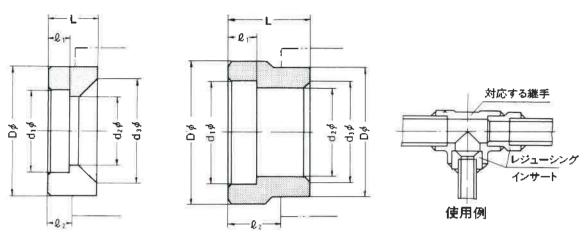
径0)呼び	L	Т	11	CI.
Α	В	L		Н	H ₁
8	1/4	20	7	17	14
10	3/8	22	8	19	17
15	1/2	26	8	23	22
20	3⁄4	29	10	29	27
25	1	32	10	35	35
32	11/4	34	12	46	46
40	1½	37	14	50	50
50	2	41	16	63	63

四角頭・沈プラグも在庫致しております。

※上記寸法は多少変更している場合もございます。

差込形・レジューシングインサート





上図は下表中※印があるものの形状を表わします。

100 まどか - 上 セ・セ	対応する継手	適用	する管		-				0		١.
呼びの大きさ	の呼び径	呼び	外径	D	D*	d ₁	d ₂	d ₃	₽ 1	l 2	L
% 3/8 × 1/4	3/8	1/4	13.8	17.3	22	14.3	9.4	11	12	19	31
½× ¼	1/2	1/4	13.8	21.7		14.3	9.4	445	12	6	19
* ½× ¾	/2	3/8	17.3	21.7	28	17.8	12.7	14.5	13	. 21	34
34×14		1/4	13.8			14.3	9.4		12	7	23
34× 38	3⁄4	3∕8	17.3	27.2		17.8	12.7	19.5	13	/	23
* ¾× ½		1/2	21.7		36	22.2	16.1		13	23	38
1 × 1/4		1/4	13.8		/	14.3	9.4		12		
1 × 3⁄8	1	3/8	17.3	34.0	1	17.8	12.7	25	13	8	25
1 × ½		1/2	21.7	34.0		22.2	16.1	25	13		
* 1 × ¾		3/4	27.2		42	27.7	21.4		16	26	42
1¼× ¼		1/4	13.8		/	14.3	9.4		12		
1¼× ¾		3/8	17.3		/	17.8	12.7		13		~
1¼× ½	11/4	1/2	21.7	42.7	1	22.2	16.1	33	13	8	26
11/4× 3/4		3/4	27.2		1	27.7	21.4	Į Į	16		
※ 1¼ × 1		1	34.0		55	34.5	27.2		17	30	48
1½× ¾		3/8	17.3		/	17.8	12.7	F1 - 3-9	13	The	
1½× ½		1/2	21.7		1	22.2	16.1		13		~
1½× ¾	1½	3/4	27.2	48.6		27.7	21.4	38.5	16	9	29
1½× 1		1	34.0		/	34.5	27.2		17		
% 1½×1¼		11/4	42.7		60	43.2	35.5		18	32	52
2× ½		1/2	21.7		1	22.2	16.1		13		
2× ¾		3/4	27.2			27.7	21.4		16		_
2× 1	2	1	34.0	60.5		34.5	27.2	50	17	11	34
2×1¼		11/4	42.7		1	43.2	35.5		18		
		11/2	48.6		70	49.1	41.2		20	34	56
2½× ½		1/2	21.7		/	22.2	16.1		13		
2½× ¾		3/4	27.2		1	27.7	21.4		16		
2½× 1	01/	1	34.0	70.0	1	34.5	27.2	۰۵ ۲	17	12	38
2½×1¼	21/2	11/4	42.7	76.3	1	43.2	35.5	62.5	18		
2½×1½		1½	48.6	1	/	49.1	41.2		20		
% 2½× 2		2	60.5		85	61.1	52.7		23	37	62
3× ½		1/2	21.7		-/	22.2	16.1		13		
3× ¾	3 1	3/4	27.2	i .	1	27.7	21.4	i	16		
3× 1		1	34.0			34.5	27.2	i	17		
3×11/4		11/4	42.7		1	43.2	35.5	74	18	14	43
3×1½		11/2	48.6		1	49.1	41.2		20		
3× 2		2	60.5		/	61.1	52.7	i	23		
※ 3×2½		21/2	76.3	9	105	77.1	65.9	1	26	45	74

注) この表のものはSch.No.による区別はありませんが強度はSch.160相当です。

番号	品	名	•	形	状	接続	材質	肉厚	番号	品名	• 形 状	接続	材質	肉厚	番号	品名	•	形状	接続	材質	肉厚
1	90° ⊐			# TEXT		SW PT NPT	A B C D	80 160 XXS	12	ユニオン (ロリング入)		SW PT	A B	80	23	丸ソケット			PT NPT	A B C D	80 160
2	チ <i>ー</i> ズ					SW PT NPT	A B C D	80 160 XXS	13	ユニオン (ガスケット)	A)	SW PT	В	80	24	6角頭キャ			PT	A	80
3	異径チ					SW PT NPT	A B C D	80 160 XXS	14	ユニオン (コニカル)		SW PT NPT	В	80	25	6角ニップ			PT NPT	В	80
4	45° J	ロルオ		0		SW PT NPT	A B C D	80 160 XXS	15	ユニオン(オ		SW × PT	В	80	26	異径ニッフ			PT NPT	В	80
5	クロス		®			SW	В	80	16	SW UC CE	型ユニオン	SW × PT	В	80	27	ブッシンク			PT NPT	В	80
6	フルカ	ישט ארשיי	Jン:	7		SW PT NPT	A B C D	80 160 XXS	17	SW UD D	型ユニオン	SW	В	80	28	6角頭プラ	が		PT NPT	A B	80
7	コンセ	ント	レジ	ュサー		SW	A B C D	80 160	18	SW×PT Fi さし 込 み	型ユニオン ねじ込み	SW × PT	В	80	29	4角頭プラ	57		PT NPT	A B	
8	ハ ー フ	カップ	プリン	ノグ		SW PT NPT	A B C D	80 160	19	インサート		SW	A B C D	80	30	沈プラグ			PT NPT	АВ	
9	ボス					SW	A B C D	80 160	20	45° ロング	ボス	SW PT	В	80	31	全6角ソケ	ット		PT	A B	
10	キャツ	プ		Austr		SW PT NPT	A B C D	80 160 XXS	21	90° ストリ- エルボ		PT NPT	В	80	32	同径 BU	ブッシ	ング	PT	В	
11	エキセ	シト	レジ	2 U		SW	A B C D	80	22	6角ソケット		PT	А	80	33	逆 BU ブ	ッシン	J J	PT	A B	

備考:接続 SW:(さし込み溶接). BW:(突合せ溶接). PT:(管用テーパネジ). NPT:(アメリカ管用ねじ) 材質 A:炭素鋼(S25C. A105. SS). B:ステンレス鋼(304. 304L. 316. 316L). C:高温合金鋼(F11. F22). D:低温合金鋼(LF2.) 肉厚 80:(sch80) 160:(sch160) XXS:(ダブルエキストラストロング)

番号	品名。	形 状	接続	材質	肉厚	番号	品	名・	形	状	接続	材質	肉厚	番号	品	名・	形	状	接続	材質	肉厚
	NPT×PT N	ニップル	PT ×	А			210K フラン		SH	A	SW	А			1064	スタング	ダード	A型	SW	А	
34	A		NPT	В		45		P. /	-	0		В		56			6			В	
	NPT×PT S	ソケット	PT ×	А			210K フラン		SH	В	SW	А			1065	スタング	ダード	B型	SW	А	
35	A		NPT	В		46	0					В		57		† d1	, d)			В	
	NPT×PT AI	D アダプター	PT ×	А			210K フラン		SH	F	SW	А			1131 /	'\イプレ:	ッシャ-	- A型	SW	А	
36	PT	NPT	NPT	В		47		0				В		58			0			В	
	PF 6角プラク	Ť	PF	А			210K フラン		SS.	A	SW	А			1132	ハイプレ	ッシャ-	- B型	SW	А	
37				В		48			. 6			В		59			1			В	
	PT×PF アダ	プター	PT ×	А			210K フラン		SS	В	SW	А			FJWL	90° I	ルボ		BW	Α	S80
38			PF	В		49	T. C.	1		1		В		60			8			B C D	S160 XXS
	SW×PT ソク	「ット	SW ×	Α	80		210K フラン		SS	F	SW	А			FJWT	チーズ	2		BW	A	S80
39	9		PT	В	160	50		1000	Q.			В		61						B C D	S160 XXS
	SW×PT 異復	をソケット	SW ×	А			210K フラン		LS	A	SW	А			FJWC	レジュー	ーサー		BW	А	S80
40	9		PT	В		51	Q		5			В		62						B C D	S160 XXS
	SW×PT 全プ	た角ソケット	SW ×	Α			280K フラン		SH	A	SW	А			エキセ	ントレジ	ジューち	† —	BW	Α	80
41	6		PT	В		52	0	157				В		63	_			-		B C D	160 XXS
	SW×PT 90	E	SW	А	80		280K フラン		SH	В	SW	А				方·三方巾		ベルブ シレス鋼	PT	А	
42			PT	В		53	0		0	0		В		64	炭素鋼 NI	○ B型		NB型		В	
	SW×SW×P	T T	SW	А	80		350K フラン		SH	A	SW	А						_			
43			X PT	В		54		15%	0	0		В		65	即	納付		/	短網	納其	明
															•_	ユニク	םל	メッ	+		
	SW×PT 45	E	SW ×	А	80		350K フラン		SH	В	SW	А			•=	三価グ	םל	メー	ト>	くツ=	=
44			PT	В		55	6		5	0		В		66	•/	パーナ	J—	黒柒	<u></u>		

備考:接続 SW:(さし込み溶接). BW:(突合せ溶接). PT:(管用テーパネジ). NPT:(アメリカ管用ねじ)

材質 A:炭素鋼(S25C. A105. SS). B:ステンレス鋼(304. 304L. 316. 316L). C:高温合金鋼(F11. F22). D:低温合金鋼(LF2.)

肉厚 80:(sch80) 160:(sch160) XXS:(ダブルエキストラストロング)



くい込み継手

用 バイトタイプ











用 バイトタイプ (リングタイプ・フレアタイプもございます)











ステンレス管用 (304)バイトタイプ











ステンレス管用 (316) ダブルリング











高 圧 管 継 手 計装・装置継手 ゼットサニタリー











JIS B 2316

フジトクのコンセプト

商品力の強化

常時20.000品種在庫

鍛造継手・装置継手ならなんでも揃います。

迅速な納品体制

1個より製作、発送

少量多品種商品の即納システムを確立しています。

価格の低廉化

よい品をより安く

より大きな企業努力で、全製品のコストダウンをめざします。

品質管理の徹底

ISO 9001認証取得(堺工場)

高度技術で高付加価値製品の開発販売を推進しています。

環境への取組み

ISO 14001認証取得

自然環境への保全を尊重して行動します。

ジャストインタイムに揃う……

営 業 品 目

- ●**②ゼット**卯ヨ卯ル
- ●差込み溶接型管継手 (炭素鋼製、ステンレス鋼製、合金鋼製)
- ●ねじ込み型管継手 (炭素鋼製、ステンレス鋼製)
- ●油圧用管フランジ
- ●くい込み継手
 - ・ステンレス管用(ダブルロック)
 - ・ステンレス管用(バイトタイプ)
 - ·銅管用 ·鋼管用
- ●高圧鍛造バルブ
 - ·ステンレス鋼製ニードルストップバルブ
 - ・ボールバルブ(炭素鋼製、ステンレス鋼製)
 - ・炭素鋼製ストップバルブ
 - ・ダクタイル鋳鉄製油圧専用バルブ
- ●高中圧クイックカップラー
- ●樹脂チューブ用ステンレス製継手
- ●スイベルジョイント
- ●ステンレスフランジ
- ●黄銅製管継手

(リングジョイント・フレアージョイント)

- ●ステンレス低圧ねじ込み継手バルブ・ニップル
- ●潤滑油装置継手 ポンプ、分配弁 クランプ
- ●FIW突合わせ鍛造継手
- ●アームロック(クイックカップリング)
- ●その他配管材料一式
- □ 本社営業部/〒541-0057 大阪市中央区北久宝寺町4丁目1番3号 TEL(06)6245-2251(代) FAX(06)6244-0224 □ 東京営業部/〒111-0055 東京都台東区三筋2丁目12番7号
- □ 名古屋営業部/〒465-0025 名古屋市名東区上社3丁目2006番 TEL(052)704-2219(代) FAX(052)704-2239
- □ 福岡営業所/〒830-0023 福岡県久留米市中央町22-11
- TEL(0942)36-2219(代) FAX(0942)36-2220 仙台営業所/〒981-0911 宮城県仙台市青葉区台原4丁目10番33号 TEL(022)725-2419(代) FAX(022)725-2490
- □ 関東物流センタ

検索は



カタログ請求・商品詳細・ご意見・ご注文 など弊社営業迄お問い合わせ下さい。